

## CARATTERISTICHE

**ALCUT HD 166 BIO** è un prodotto di nuova generazione, a base vegetale specifico **per il taglio e la lavorazione dell'alluminio e delle sue leghe.**

Le principali proprietà che caratterizzano il prodotto **ALCUT HD 166 BIO** sono:

- **BIODEGRADABILITÀ** È formulato con basi vegetali biodegradabili oltre il 70% e quindi con assoluto rispetto per l'ambiente. **ALCUT HD 166 BIO non contiene oli minerali.**
- **ASSENZA DI ETICHETTATURA** Il prodotto, nonostante la sua bassa viscosità e vista la sua natura vegetale, non è soggetto ad alcun simbolo di etichettatura e quindi a frasi di rischio come H305, H336 e EUH066 tipiche dei suoi omologhi minerali.
- **RAFFREDDANTE** Ha un eccellente potere raffreddante, per contrastare la formazione di fumi, in relazione alla sua bassa viscosità.
- **ANTIUSURA** Ha un ottimo potere "NOT FRICTION", che consente di ridurre notevolmente l'usura degli utensili e di ottenere superfici brillanti.
- **EFFICACIA** Permette infatti una eccellente finitura del pezzo, senza sbavature. Consente inoltre una estrema precisione nel taglio grazie ai suoi additivi.
- **ASSENZA DI FUMOSITÀ** Dosato accuratamente, si eliminano gli inconvenienti di fumosità, risparmiando anche in relazione ai costi.
- **STABILE** Le molecole di **ALCUT HD 166 BIO** sono molto stabili anche alle alte temperature;
- **SCHIUMA** Non dà luogo a nessuna formazione indesiderata di schiuma.
- **ECONOMICO** Le quantità di utilizzo di **ALCUT HD 166 BIO** sono bassissime; è sufficiente qualche goccia di prodotto per effettuare lavorazioni per le quali con i metodi tradizionali occorrerebbero molti litri di emulsione. Con il suo utilizzo costante si può ottenere un reale risparmio sulle lame sia in termini di affilatura (durata delle lame e degli utensili) che di rotture degli stessi;
- **PRATICO** Non impasta le lame e permette lo scorrimento del truciolo facilitandone l'allontanamento dal punto di contatto utensile-pezzo.
- **NON MACCHIA L'ALLUMINIO** **ALCUT HD 166 BIO** non macchia i pezzi in alluminio e sue leghe anche se gli stessi manufatti vengono lasciati per lungo tempo bagnati di prodotto.
- **LASCIA UNA PELLICOLA OLEOSA** Il prodotto lascia una leggera pellicola oleosa che può essere facilmente rimossa con SOLVENTE Q o con un detergente a media alcalinità come HD 1 o ALUWASH HD 3.
- **MULTIUSO** **ALCUT HD 166 BIO** può essere utilizzato anche per lavorazioni medio gravose su metalli ferrosi, rame e sue leghe, senza il rischio di macchiare il metallo.

**ALCUT HD 166 BIO** è utilizzato con impianti di spruzzatura automatica o semiautomatica per taglio, fresatura, tornitura,

foratura su torni automatici e semi-automatici ed in generale per tutte le operazioni da taglio molto veloci nelle quali si vuole raggiungere un'eccellente grado di finitura dei pezzi **ALCUT HD 166 BIO** osserva le più elementari forme di prudenza, non presenta alcun rischio particolare di incendio. Sotto il profilo igienico sanitario **ALCUT HD 166 BIO** non presenta gli inconvenienti degli oli emulsionabili in quanto non sporca, non dà fenomeni di putrefazione e/o puzze.

## MODALITÀ D'USO

**ALCUT HD 166 BIO**, è pronto all'uso e non richiede di essere diluito. Per utilizzare **ALCUT HD 166 BIO** è sufficiente, dopo una accurata pulizia, riempire le vaschette dei nebulizzatori o spruzzatori e controllare e regolare le quantità di prodotto erogato tenendo conto della velocità, del tipo di lavorazione e del grado di finitura che si vuole ottenere. La quantità spruzzata deve essere il minimo indispensabile.

**ALCUT HD 166 BIO** può essere utilizzato anche su macchine non dotate di sistema di nebulizzazione classico, grazie alla possibilità di applicare una specifica attrezzatura messa a punto da ACCA per la micronebulizzazione: il **MICRO-LUBE COMPACT**.

**MICRO-LUBE COMPACT** dà la possibilità di dosature anche minime ed estremamente precise sia nella dose che nella direzionalità al fine di potere ottenere il miglior risultato con il minor costo. Grazie alla sua versatilità poi, **MICRO-LUBE COMPACT** è in grado di essere posizionato facilmente su macchine diverse senza per questo doverne necessariamente acquistare uno per macchina.



## ATTENZIONE

**Vista la natura dell'olio, dopo il taglio del profilo e prima dell'eventuale successivo trattamento di ricottura e/o trattamento galvanico, è necessario sgrassare l'area limitrofa al taglio per eliminare i residui di lubrificante. Tutti gli oli vegetali tendono infatti a formare, specie a caldo, depositi di polimerizzazione molto consistenti.**

## PROPRIETÀ CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	trasparente paglierino
Miscibilità con acqua:	non miscibile
Viscosità a 40°C:	6,0 ± 1 cSt

Revisione:

n° 1 del 30/12/2016